

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Оренбургский государственный колледж»

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы переподготовки по квалификации
«Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Срок обучения – 2 месяца

№ п/п	Элементы учеб. процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули	Всего (час.)	в том числе внеаудиторная нагрузка	Недели/ распределение аудиторной учебной нагрузки								Форма аттестации	
				1	2	3	4	5	6	7	8		
	1. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ БЛОК	34	22	12									
1.1	Электротехника	8	6	2									З
1.2	Техническое черчение	8	4	4									З
1.3	Допуски и технические измерения	10	8	2									З
1.4	Материаловедение	8	4	4									З
модули (М)	2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ БЛОК	96	18	18	30	30							
М.01	Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	36	10	8/10	6/2								ДЗ
М.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	60	8		10/12	12/18							ДЗ
	<i>УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА</i>	72	-				36	36					З
	<i>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА</i>	102	-						36	36	30		ДЗ
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	6	-								6		квалификационный экзамен
	Итого:	310	40	30	30	30	36	36	36	36	36		

Условные обозначения: З – зачет, ДЗ – дифференцированный зачет

Руководитель МФУЦ

С.А. Никулина