

Производственно-технический журнал

СВАРЩИК

№ 1 2020

В РОССИИ

технологии — производство — ремонт



Качество.
Безопасность.
Профессионализм.

для работы на рынке



Сертификация продукции
в соответствии с требованиями:

ТР ТС(ЕАЭС) 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС(ЕАЭС) 032/2013 «О безопасности оборудования,
работающего под избыточным давлением»

Аккредитованная по ISO 17025
лаборатория неразрушающего контроля
и технической диагностики

УП «БЕЛГАЗПРОМДИАГНОСТИКА»
Тел./факс: +375 17 316-02-00, 316-02-05

www.diag.by

1 (83) 2020

Журнал выходит 6 раз в год.
Издается с мая 2006 г.








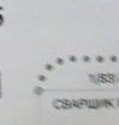

Подписной индекс 20994
в каталоге «Пресса России»

Подписной индекс E20994
в каталоге Агентства «Книга-Сервис»

Подписной индекс K0103 в каталоге
российской прессы «Почта России» —
персональная подписка



СОДЕРЖАНИЕ

Новости техники и технологий	4	
Технологии дуговой сварки		
Использование химических источников тепловой энергии для повышения эффективности дуговой сварки. <i>Г.И. Лашенко</i>	6	
Технологии и оборудование		
Системы управления установками для сварки плавящимся электродом в защитных газах. <i>В.А. Халиков, А.М. Жерносеков, А.Ф. Шатан</i>	10	
Технологии ремонта в судоремонтном производстве		
Ильичевский судоремонтный завод (ЧАО «ИСПЗ»): история создания, достижения, номенклатура производства, технологические решения бюро сварки. <i>С.М. Хачик, В.Г. Левицкий, О.В. Игнатенков</i>	15	
Ильичевский судоремонтный завод: технологические решения бюро сварки при проведении ремонта чугунных изделий. <i>С.М. Хачик, В.Г. Левицкий, О.В. Игнатенков</i>	19	
Оборудование для производства		
Резак РГКМ-500 для фигурной вырезки деталей из плоских заготовок толщиной до 500 мм. <i>В.М. Литвинов, Ю.Н. Лысенко, С.А. Чумак</i>	22	
Наши консультации	28	
Охрана труда и стандартизация		
Современные требования безопасности к системам управления машин и механизмов. <i>О.Г. Левченко, С. Ф. Каштанов</i>	30	
Страницы истории ИЭС им. Е.О. Патона.		
К 150-летию Е.О. Патона. К 75-летию Победы		
Этапы большого пути. <i>А.А. Мазур, Н.С. Онищенко</i>	35	

1

1 (83) 2020
СВАРЩИК В РОССИИ

Производственно-технический журнал

СВАРЩИК

В РОССИИ

№ 2 2020

технологии — производство — ремонт



TERRA & URANCE

The Best Technology in
Welding Machines



voestalpine
ONE HEAD AHEAD

www.voestalpine.com/welding

2 (84) 2020








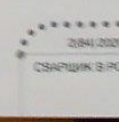
Журнал выходит 6 раз в год.
Издается с мая 2006 г.
Подписной индекс 20994
в каталоге «Пресса России»
Подписной индекс E20994
в каталоге Агентства «Книга-Сервис»
Подписной индекс K0103 в каталоге
российской прессы «Почта России» —
персональная подписка

Производственно-металлический журнал

СВАРЩИК

№ 2 2020 В РОССИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Новости техники и технологий	4	
Технологии сварки трением с перемешиванием Сварка трением с перемешиванием алюминиевого сплава 6082 в водной среде. <i>Л.А. Васильев, М.А. Шведра, В.С. Григорьев, И.А. Малов</i>	6	
Технологии сварки и эксплуатации трубопроводов Прогнозирование структурных преобразований при первичной кристаллизации металла в области кольцевых сварных швов трубопровода из хромоникелевых сплавов. <i>А.С. Миленин, С.С. Козлигина, Л.И. Дячок</i>	8	
Технологии термообработки сварочных электродов Показатели электрической и газовой пачей для термообработки сварочных электродов. <i>Е.П. Шелегов</i>	14	
Технологии ремонта в судоремонтном производстве Ильичевский судоремонтный завод: технологические решения бюро сварки при проведении ремонта изделий из алюминия и алюминиевых сплавов. <i>С.М. Хачик, В.Г. Левидский, О.В. Игнатенков</i>	18	
Оборудование для производства Резак РГКМ-800 для кислородной резки металлических заготовок толщиной до 800 мм. <i>В.М. Литвинов, Ю.Н. Лысенко, С.А. Чумак</i>	20	
Охрана труда и стандартизация Современные требования безопасности к системам управления машин и механизмов. <i>О.Г. Левченко, С.Ф. Каштанов</i>	24	
Страницы истории ИЭС им. Е.О. Патона. К 150-летию Е.О. Патона. Евгений Оскарович Патон - выдающийся ученый в области мостостроения и сварки, основатель Института электросварки (часть 1). <i>Кирьяненко А.Н.</i>	26	
Страницы истории ИЭС им. Е.О. Патона. К 150-летию Е.О. Патона. К 75-летию Победы Евгений Оскарович Патон - выдающийся ученый в области мостостроения и сварки, основатель Института электросварки (часть 2). <i>Кирьяненко А.Н.</i>	32	
Выставки	39	

1

2 (84) 2020
СВАРЩИК В РОССИИ

Производственно-технический журнал

СВАРЩИК

В РОССИИ

№ **3** 2020

технологии — производство — ремонт



WWW.ESAB.RU

ОГНИ БОЛЬШОГО
ГОРОДА

Мы определяем будущее сварки и резки

3 (85) 2020

Журнал выходит 6 раз в год.
Издается с мая 2006 г.

Подписной индекс **20994**
в каталоге «Пресса России»

Подписной индекс **E20994**

в каталоге Агентства «Книга-Сервис»
Подписной индекс **K0103** в каталоге
русской прессы «Почта России» —
персональная подписка

Производственно-технический журнал

СВАРЩИК

№ 3 2020

В РОССИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Новости техники и технологий	4
Технологии и оборудование для АЭС Совершенствование автоматической орбитальной сварки трубных элементов спиралей подогревателей высокого давления атомных электростанций. <i>Л.М. Лобанов, Н.М. Махлин, В.Е. Попов, В.Е. Водолазский, В.Ю. Буряк, Д.С. Олияненко, С.И. Лавров, А.В. Ковалюк, А.А. Кириленко</i>	6
Технологии ремонтной электрошлаковой наплавки Восстановление изношенных грунтозацепов башмаков гусеничных машин электрошлаковой наплавкой. <i>С.М. Козулин, И.И. Лычко, А.А. Фомакин, И.В. Несина, Г.С. Подыма</i>	14
Технологии и материалы для плазменно-порошковой наплавки Экономнолегированный порошок на основе железа и никеля для плазменной наплавки нефтегазовой арматуры, которая эксплуатируется в коррозионной среде. <i>И.А. Рябцев, Е.Ф. Переплетчиков, М.А. Хома, В.А. Винар</i>	18
Оборудование и способы анализа микроструктуры наплавленного металла Способы оцифровки и анализа изображений микроструктуры наплавленного металла, полученных с использованием модернизированных оптических микроскопов. <i>А.А. Бабинцев, И.А. Рябцев, И.П. Лентюгов</i>	22
Газопламенная резка и термическая правка Газокислородная резка сталей больших толщин (опыт Уралмашзавода). Особенности резки металла большой толщины (часть 1). <i>В.И. Панов, С.В. Кандалов</i>	26
Оборудование для производства Резак РГКМ-1600 для кислородной резки металлических заготовок толщиной до 1600 мм. <i>В.М. Литвинов, Ю.Н. Лысенко, С.А. Чумак</i>	31
Технологии ремонта в судоремонтном производстве Ильичевский судоремонтный завод: технологические решения бюро сварки при проведении ремонта деталей и узлов из меди и медных сплавов. <i>В.К. Пустомельник, С.М. Хачик, В.Г. Левицкий, О.В. Игнатенков</i>	37

